

Kunststoffspritzguss und Formenbau



Überreicht durch:



www.3mcs.online

TG Technical Group – Ihr internationaler Partner mit österreichischen Wurzeln und globaler Kompetenz und Präsenz !

1996 gegründet von Kenan Bulan, kombiniert die TG Technical Group das Beste aus österreichischer Präzision und türkischer Agilität.

Geleitet von Kenan Bulan, einem absoluten Fachmann in Punkto Kunststoff- und Metallverarbeitung mit österreichischer Ausbildung und türkischen Wurzeln, bietet wir seit über 20 Jahren als Familienunternehmen maßgeschneiderte Lösungen in der Metall- und Kunststoffverarbeitung.

Unsere 8500 qm große Produktionsstätte in Istanbul vereint traditionelles Handwerk und modernste Technologien, um höchste Qualität zu garantieren.

Als international agierendes Unternehmen ermöglichen wir Ihnen zusätzlich die Abrechnung in Euro über unsere Niederlassung in London – wir garantieren somit Transparenz und Stabilität !

Mit unserer Erfahrung bieten wir weltweit Produktion und Logistik aus einer Hand. Unser erfahrenes Team arbeitet lösungsorientiert und garantiert termingerechte Lieferungen bei attraktiven Preisen.



***“ Vertrauen Sie auf mich und die TG Technical Group –
Ihr starker Partner für Qualität und Innovation ! “***

Kenan Bulan
Founder / Managing Director

Ihr Ansprechpartner für den DACH – Raum !

**3 MCS GmbH - Wir verbinden über 25 Jahre Erfahrung,
Expertise und Knowhow mit einem starken Netzwerk !**

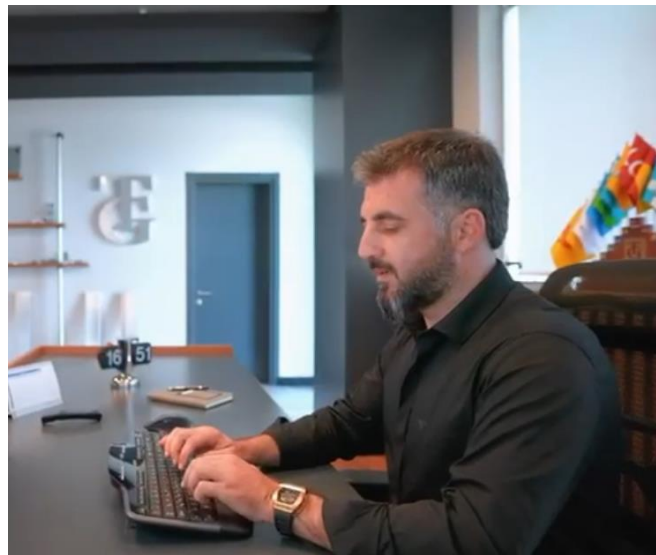
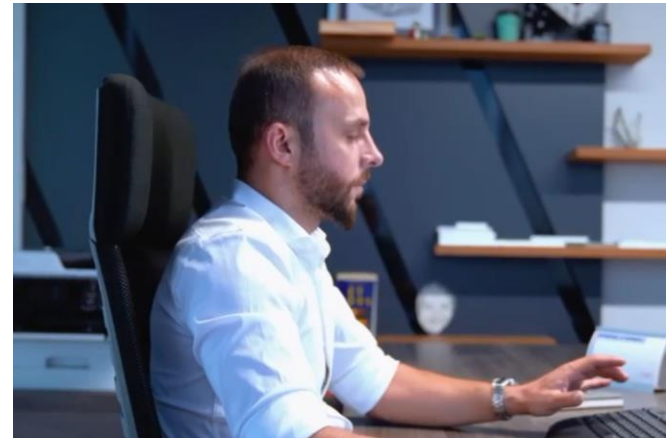
Vertrieb – Innovative Produkte, die begeistern
3MCS- Wir spezialisieren uns auf den Vertrieb von hochinnovativen Produkten aus den Bereichen Medizin, Industrie und Sport. Unser Ziel ist es, erstklassige Lösungen auf den Markt zu bringen, die Sie überzeugen. Ob in der Medizintechnik, Reha-Technik oder der Automobilindustrie – wir verbinden technologische Innovation mit marktgerechter Umsetzung. Gemeinsam mit ausgewählten Partnern wie TG und unseren Kunden gestalten wir Lösungen, die neue Standards setzen und den preislichen Vorgaben unserer Kunden gerecht werden.

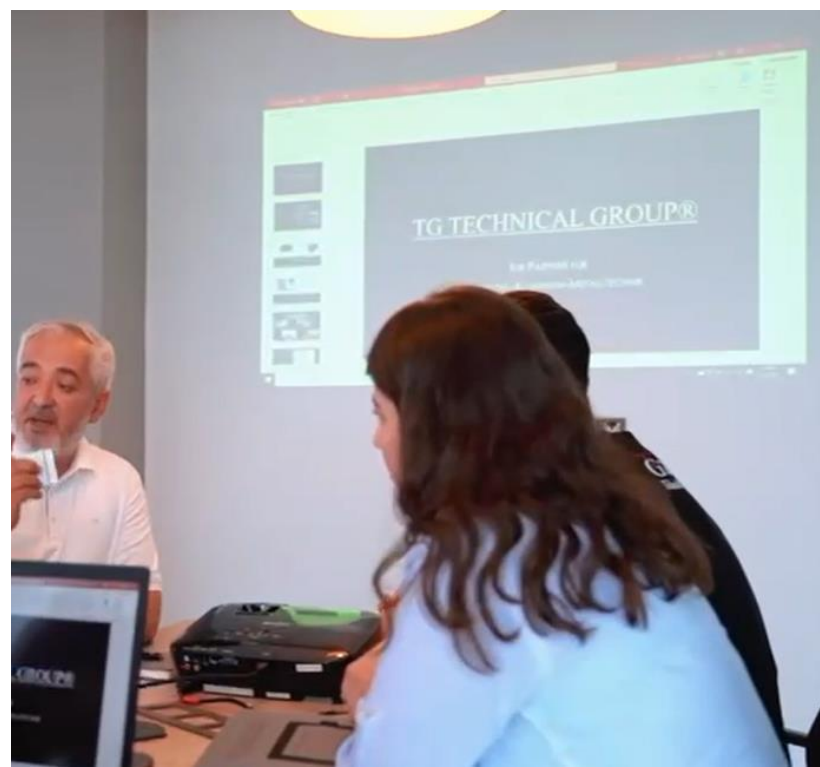
Handel – Qualität in jeder Komponente
Unser Handelssegment steht für hochwertige Komponenten und Baugruppen aus Kunststoff, Aluminium, Stahl und Edelstahl. Wir liefern präzise gefertigte Bauteile für unterschiedlichste Anwendungen und Branchen. Von der Idee bis zur Lieferung – 3MCS kombiniert mit seinen Partnern Effizienz und Zuverlässigkeit, um Ihnen erstklassige Produkte für Ihren Erfolg zu bieten. Unsere Prozesse sind so optimiert, dass Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können: Ihr Wachstum.



Stefan Löcker
Managing Director / Shareholder

***“ Vertrauen Sie mir, der 3MCS und der TG Technical Group –
Ihre starken Partner für Qualität und Innovation ! “***





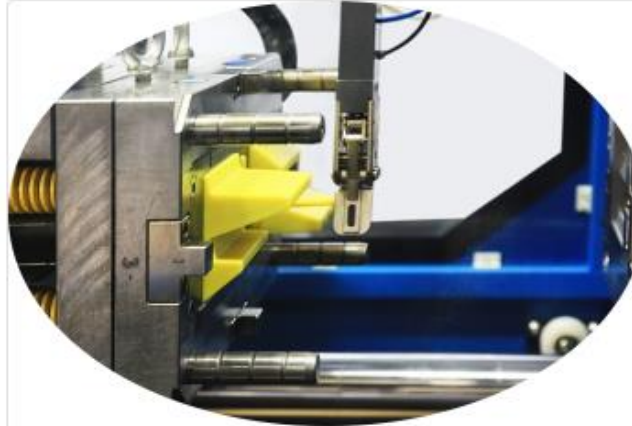


Kunststoffspritzguss und Formenbau



Spritzgusswerkzeuge

In unserer Produktionsstätte für Kunststoffteile und Spritzgusswerkzeuge decken wir eine sehr hohe Formproduktionskapazität ab. Sie reicht von der Prototypform bis zu Massenproduktionsformen von 5,5 Tonnen. Wir sind mit unserem erfahrenen Designteam von der Konstruktion bis zum fertigen Produkt an Ihrer Seite und arbeiten in der Projektphase eng mit Ihnen zusammen.



Kunststoffspritzguss

Unser neuer Maschinenpark von 120 bis 320 ^{*} Tonnen ermöglicht es uns außerdem, Ihnen eine Massenproduktion anzubieten. Die Geräte sind mit Roboterarmen ausgestattet, sodass sie Ihre Produkte automatisiert zu den Qualitätskontrollpunkten bringen, ohne dass wir sie manuell berühren. Dieses Verfahren erhöht unsere Effizienz.

- ^{*}
- bis 450 to (1200 to) Schließkraft
- Max Werkzeuggröße 600x800mm (1200 x1500 mm)
- Bauteilgewicht 1kg (> 1kg)

(bei externen Partnern)



Polymere

Unser umfangreiches Wissen über Polymere, Farbstoffe, Additive und Verarbeitungsparameter sorgt dafür, die geeignetsten Komponenten für jedes Projekt auszuwählen. Unsere Materialien werden nach Wärme, Druck, Haltbarkeit, Kosten und anderen Eigenschaften ausgewählt.

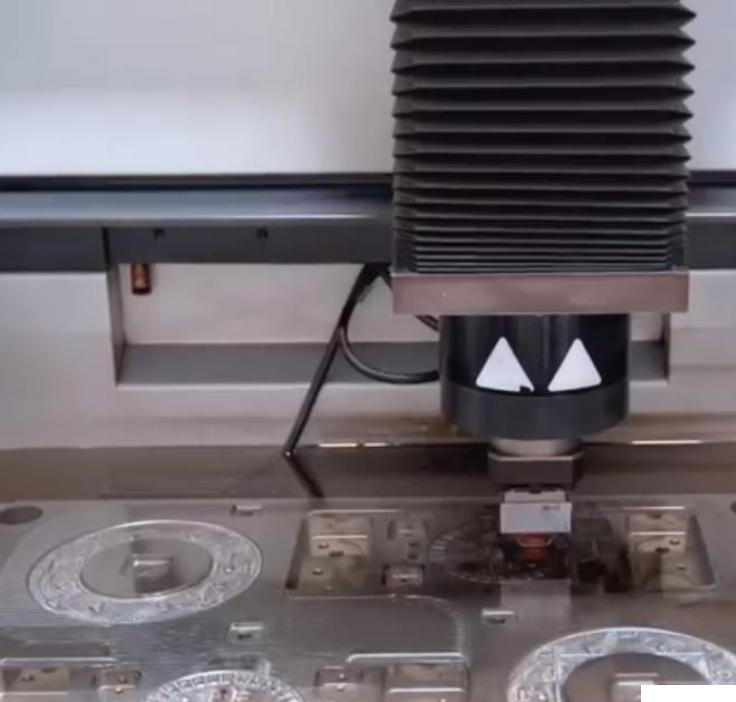
Außerdem ist die Herstellung von ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol), PC (Polycarbonat), PE (Polyethylen), PP (Polypropylen), Polyamid (PA6-PA66-PA12), Peek, PPC, GF30, GF50, GB15, GB30 PBT (Polybutylenterephthalat), TPE (thermoplastische Elastomere), POM (Polyoxymethylen), PS (Polystyrol) und anderen speziellen Verbindungen möglich.



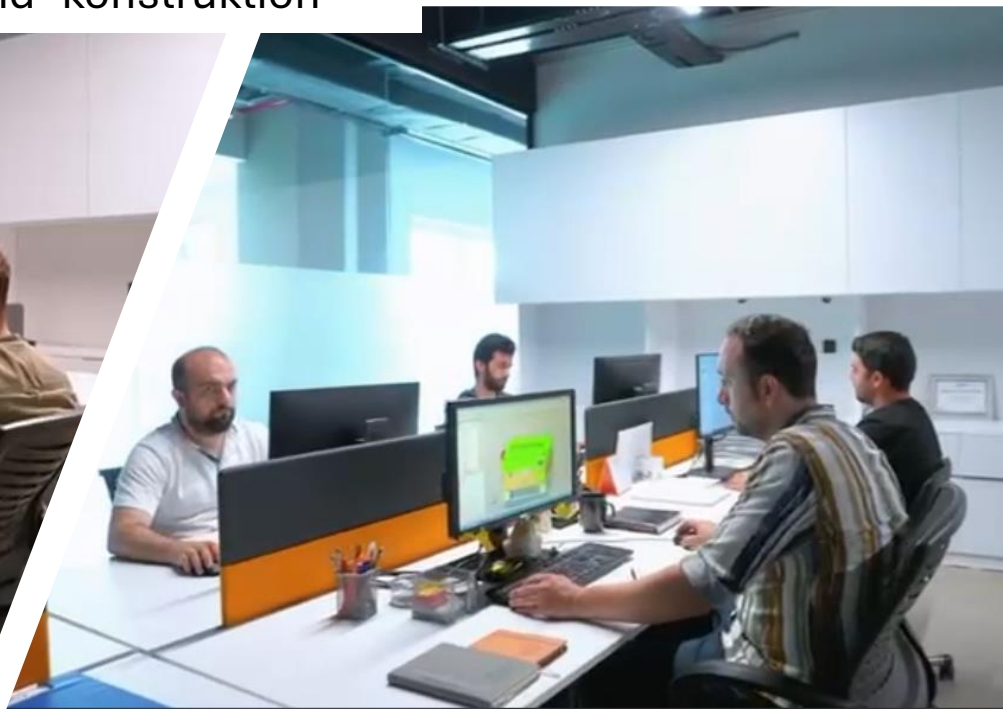
PRODUKTBEISPIELE



PRODUKTBEISPIELE













Werkzeugbau und -konstruktion



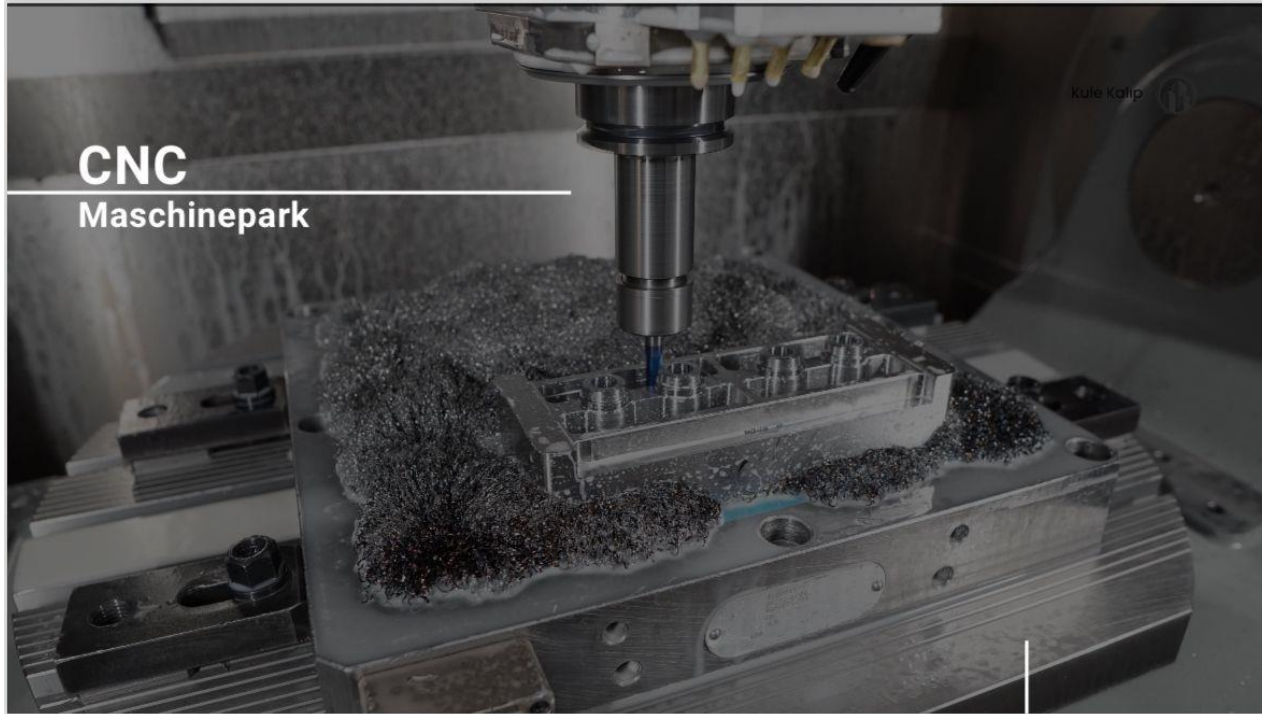




Kunststoffspritzguss Maschinenpark

<p>BLAZE-450</p> <p>Schließkraft: 450 Tonnen Abstand zwischen Säulen: 780 x 730 mm Max. Formdicke: 750 mm Schraubendurchmesser: 75</p> 	<p>BLAZE-350</p> <p>Schließkraft: 350 Tonnen Abstand zwischen Säulen: 730 x 680 mm Maximale Formdicke: 700 mm Schraubendurchmesser: 70</p> 	<p>BLAZE-280</p> <p>Schließkraft: 280 Tonnen Abstand zwischen Säulen: 630 x 580 mm Maximale Formdicke: 600 mm Schraubendurchmesser: 60</p> 	<p>BT-320 V-II</p> <p>Schließkraft: 320 Tonnen Abstand zwischen Säulen: 670 x 670 mm Maximale Formdicke: 700 mm Schraubendurchmesser: 60</p> 	<p>ARBURG-130</p> <p>Schließkraft: 320 Tonnen Abstand zwischen Säulen: 420 x 420 mm Maximale Formdicke: 500 mm Schraubendurchmesser: 35</p> 
<p>FANUC 220IA</p> <p>Schließkraft: 220 Tonnen Abstand zwischen Säulen: 650 x 650 mm Max. Formdicke: 750 mm Schraubendurchmesser: 52</p> 	<p>FANUC S150IA</p> <p>Schließkraft: 150 Tonnen Abstand zwischen Säulen: 560 x 510 mm Max. Formdicke: 675 mm Schraubendurchmesser: 48</p> 	<p>FANUC S100IA</p> <p>Schließkraft: 100 Tonnen Abstand zwischen den Säulen: 460 x 410 mm Maximale Formdicke: 520 Schraubendurchmesser: 40</p> 	<p>BT-120 V-II</p> <p>Schließkraft: 120 Tonnen Abstand zwischen Säulen: 410 x 410 mm Maximale Formdicke: 450 mm Schraubendurchmesser: 40</p> 	<p>SYS- TECH1600</p> <p>Schließkraft: 160 Tonnen Abstand zwischen Säulen: 470 x 470 mm Maximale Formdicke: 520 Schraubendurchmesser: 45</p> 

CNC Maschinepark



Kule Kalip

Kule Kalip 

HERMLE C400

X-AXIS 850 mm
Y-AXIS 700 mm
Z-AXIS 500 mm



HAAS UMC 750

X-AXIS 762 mm
Y-AXIS 508 mm
Z-AXIS 508 mm
Max Speed 12.000 rpm



HAAS VF-3SS

X-AXIS 1016 mm
Y-AXIS 508 mm
Z-AXIS 635 mm
Max Speed 12000 rpm



HAAS VF-2

X-AXIS 762 mm
Y-AXIS 508 mm
Z-AXIS 508 mm
Max Speed 10.000 rpm



HARDFORT HSA-2212

X-AXIS 2250 mm
Y-AXIS 1200 mm
Z-AXIS 780 mm
Max Speed 10.000 rpm



HAAS VM-3

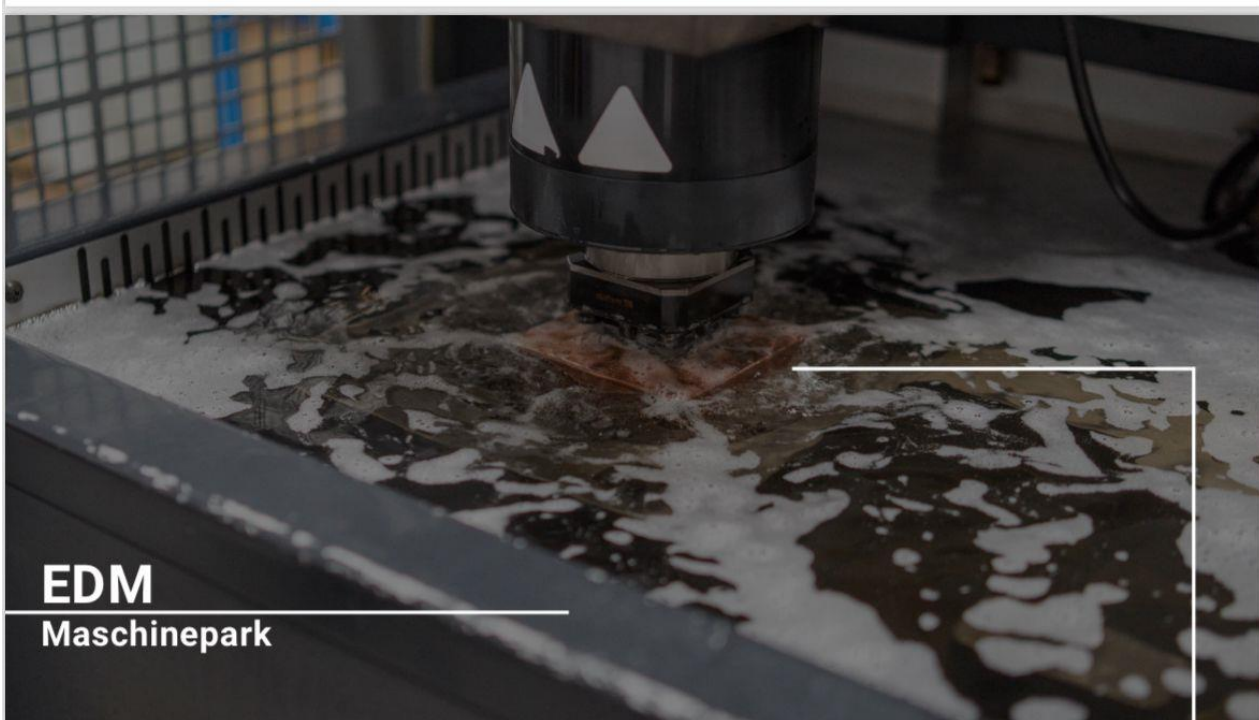
X-AXIS 1016 mm
Y-AXIS 660 mm
Z-AXIS 635 mm
Max Speed 12.000 rpm



FANUC ROBODRILL D21MIA5

X-AXIS 500 mm
Y-AXIS 400 mm
Z-AXIS 330 mm
Max Speed 24.000 rpm





EDM Maschinepark

SODICK A0537L

X-AXIS: 570 mm
Y-AXIS: 370 mm
Z-AXIS: 350 mm
Tischabmessungen:
1050x710 mm



MAKINO_EDAF3

X - Axis: 450 mm
Y - Axis: 350 mm
Z - Axis: 350 mm
Tischabmessungen :
700x500 mm



SODICK A0327L

X-AXIS: 370 mm
Y-AXIS: 270 mm
Z-AXIS: 250 mm
Tischabmessungen :
850x610 mm



MAX SEE

X-AXIS 480 mm
Y-AXIS 380 mm
Z-AXIS 185 mm
U-AXIS 300 mm



SODICK A660L

X - Axis: 600 mm
Y - Axis: 420 mm
Z - Axis: 370 mm
Tischabmessungen:
750x550 mm



YOUGAR

X - Axis: 400 mm
Y - Axis: 300 mm
Z - Axis: 400 mm
Tischabmessungen:
910x650 mm



GANTRY EAGLE 1200*

X - Axis: 1000 mm
Y - Axis: 1500 mm
Z - Axis: 650 mm
Tischabmessungen:
1750x1250 mm



Es wird im März 2023 in Kule Kalip in Betrieb gehen.

TG Technical Group –
Ihr starker Partner für Qualität
und Innovation! <<



CMM CONTURA 9/12/8 RDS

ZEISS CNC-Koordinatenmessgerät (CMM) in Brückenbauweise
 Messvolumen X = 900 mm, Y = 1200 mm, Z = 800 mm
 Tischhöhe TH = 850 mm
 Vorverdrahtet für taktile passive Sensoren.
 VAST XXX-Messtechnik (taktiles passives Scannen)
 $MPE_{E0}(3B) = (1,8 + L/350) \mu m$, über 18 - 22 °C
 $MPE_{THP} = 2,8 \mu m$, $MPT_{\tau} = 50 s$
 $MPE_{PFTU} = 1,8 \mu m$



İnönü, Nursultan Nazarbayev Sk. No:16/2,
Güzeller OSB 41400 - Gebze Kocaeli (TR)
Türkiye

www.tg-technicalgroup.com

Ihr Partner für den DACH – Raum:



3MCS GmbH

Trading - Investments - Consulting

Subbelrather Str. 15a

D- 50823 Köln

www.3mcs.online